

ICS 03.240  
M85  
备案号:13978-2004

YZ

# 中华人民共和国邮政行业标准

YZ/T 0088.4-2004

---

## 专用信封 第4部分:保价信封

Special envelope  
Part4:Envelope for insured letter

2004-05-28 发布

2004-10-01 实施

---

国家邮政局 发布

## 目 次

前 言 .....	II
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 规格尺寸 .....	1
5 技术要求 .....	2
6 试验方法 .....	3
7 检验规则 .....	3
8 包装、标志和贮存 .....	4
附录 A（规范性附录）保价信封示意图 .....	5

## 前 言

YZ/T 0088《专用信封》分为6个部分：

- 第1部分：首日封和纪念封；
- 第2部分：贺卡信封；
- 第3部分：邮政公事信封；
- 第4部分：保价信封；
- 第5部分：机要信封；
- 第6部分：邮资信封。

本部分为 YZ/T 0088《专用信封》系列标准中的第4部分。

本部分的制定，使邮政专用信封——保价信封能够规范化、标准化。本部分编制时，主要参照国家邮政局编制的《国内邮件处理规则》；本部分中的部分内容采用了 GB/T1416《信封》国家标准的部分条款。

本部分由国家邮政局公众服务部提出。

本部分由邮政科学研究规划院归口。

本部分起草单位：邮政科学上海研究所

本部分主要起草人：梅 清

## 专用信封

### 第 4 部分：保价信封

#### 1 范围

本标准规定了保价信封的定义、规格尺寸、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、贮存等内容。

本标准适用于国内邮政通信使用的保价信封。

#### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 1416-2003	信封
GB 1911	拷贝纸
GB 2828.1	计数抽样检验顺序 第 1 部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（适用于连续批的检查）
GB/T 2829	周期检验计数抽样程序及抽样表（适用于对生产过程稳定性的检验）
GB 6836	涤纶缝纫线
QB/T 2234	信封用纸
YD/T 775	信封检测方法

#### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

##### 3.1 保价信封 Envelope for Insured Letter

保价信封是邮政通信中准予以保价形式寄递有价证券、重要单据或寄件人认为重要的文件、贵重物品的专用信封。

#### 4 规格尺寸

##### 4.1 保价信封的规格尺寸

见表 1。

表 1 保价信封的规格尺寸

单位：mm

代 号	规 格		公差
	长 (L)	宽 (B)	
DL	220	110	±1.5
C5	229	162	
C4	324	229	

注：代号同 GB/T1416—2003。

## 4.2 保价封志的规格尺寸

长×宽：(70mm±0.5mm)×(30mm±0.5mm)

## 5 技术要求

### 5.1 式样

保价信封一律采用横式，封舌应在正面的右边，四周用线加缝。

### 5.2 用纸

#### 5.2.1 保价信封的用纸要求

5.2.1.1 保价信封应选用不低于 100g/m<sup>2</sup> 的 A 等信封用纸 II 型。

5.2.1.2 保价信封用纸的技术要求应符合 QB/T 2234 的规定。

#### 5.2.2 保价封志的用纸要求

5.2.2.1 保价封志应选用 17 g/m<sup>2</sup> 的 B 等拷贝纸。

5.2.2.2 保价封志用纸的技术要求应符合 GB 1911 的规定。

### 5.3 印刷

#### 5.3.1 邮政编码框

保价信封的正面左上角的收信人邮政编码框格颜色应为金红色，其框格尺寸、位置及色标、对比度应符合 GB/T 1416-2003 中 5.3.1.1 的规定。

#### 5.3.2 寄件人“邮政编码”字样区

保价信封正面右下角应印有“邮政编码”字样，其字体、字号及位置应符合 GB/T 1416-2003 中 5.3.1.3 的规定。

#### 5.3.3 保价信息

保价信封正面右上角应印有“保价号码、重量、克”等字样的保价信息框格，字体应采用宋体，字号为小四号。其位置、尺寸见附录 A 图 A.1。

#### 5.3.4 文字说明区

5.3.4.1 保价信封背面的中间，应分别印有寄件人和收件人注意事项，字体应采用宋体，字号为五号。其内容及位置见附录 A 图 A.2

5.3.4.2 保价信封背面的左边，应印有指导性文字，字体应采用宋体，字号为五号。其内容及位置见附录 A 图 A.2。

#### 5.3.5 监制信息

保价信封背面的右下角，应印有印制单位、数量、出厂日期、监制信息和执行标准号等内容。字体应采用宋体，字号为五号以下。其位置见附录 A 图 A.2。

#### 5.3.6 “保价封志”字样区

保价封志上应印有“保价封志”字样。字体应采用黑体，字号为三号。其位置、尺寸见附录 A 图 A.3。

#### 5.3.7 颜色要求

保价信封上的文字、框格的印刷颜色均采用金红色。

### 5.3.8 印刷质量

保价信封和保价封志的框格、文字等印刷应完整、准确。墨色应均匀，清晰，无缺笔断线。

### 5.3.9 文字要求

保价信封和保价封志所印的汉字须使用国务院正式颁布的简化汉字。

## 5.4 缝制要求

### 5.4.1 用线

5.4.1.1 保价信封的用线应选用一等品的涤纶缝纫线。

5.4.1.2 保价信封的用线技术要求应符合 GB 6836 的规定。

### 5.4.2 缝制

5.4.2.1 保价信封边缘须用红、白两种颜色的涤纶缝纫线上下加缝，信封正面用红线，背面用白线。

5.4.2.2 缝线针脚均匀，针脚长度为 2~3mm，不得有跳针、漏针现象；缝线距信封边沿 4~5mm。

5.4.2.3 缝线应延伸至贴“保价封志”处，“保价封志”上半部须预先牢固地粘贴在保价信封的封舌上，并将缝线头压在“保价封志”的下面。

5.4.2.4 缝制后的保价信封应方正、无明显倾斜。

## 6 试验方法

6.1 第 4 章按 YD/T 775 标准中 5.1 的规定进行检查。

6.2 5.2.1 按 QB/T 2234 标准中第 5 章的规定进行检查。

6.3 5.2.2 按 GB 1911 中相应的试验方法进行检查。

6.4 5.3 按 YD/T 775 标准中 5.3、5.4 的规定进行检查。

6.5 5.4.1 涤纶缝纫线的技术要求按 GB 6836 中相应的试验方法进行检查。

6.6 5.1、5.4.2 用外观观察法检查。

## 7 检验规则

### 7.1 检验类别

保价信封的检验分为出厂检验和型式检验。

### 7.2 样本单位

以交货数量为一批，样本单位为枚。

### 7.3 出厂检验

7.3.1 保价信封出厂交货时应按 GB/T 2828.1 中正常检查一次抽样方案进行出厂检验。

7.3.2 保价信封检查水平、样本量、合格质量水平（AQL）及判定数组见表 2。收信人邮政编码框格的合格质量水平（AQL）为 4.0，其余为 6.5。

7.3.3 5.2 和 5.4.1 的规定不作交货检验项目，若有争议时，应按 6.2、6.3 和 6.5 的规定进行检验，并提供检验报告。

表 2 出厂检验抽样方案

批量范围	特殊检查水平 S—3	样本量字码	样本量	合格质量水平 (AQL)			
				4.0		6.5	
				Ac	Re	Ac	Re
151~280 281~500	D	D	8	↓		1	2
501~1 200 1 201~3 200	E	E	13	1	2	2	3
3 201~10 000 10 001~35 000	F	F	20	2	3	3	4
35 001~150 000 150 001~500 000 ≥500 001	G	G	32	3	4	5	6
	H	H	50	5	6	7	8

## 7.4 型式检验

7.4.1 型式检验的周期为一年，但在下列任一情况下也应作型式检验：

- 试制定型鉴定；
- 正常生产中，每累积产量达 100 万枚时；
- 正式生产后材料或工艺变更时；
- 停产半年以上又恢复生产时；
- 质量监督部门要求作型式检验时。

7.4.2 保价信封应采用 GB/T 2829 中判别水平 II 的二次抽样方案对当前生产的并经出厂检验合格的产品进行型式检验。

7.4.3 保价信封检查项目、样本量、不合格质量水平 (RQL) 及判定数组 ( $A_1$ 、 $R_1$ 、 $A_2$ 、 $R_2$ ) 见表 3。

表 3 型式检验抽样方案

样本单位	检查项目	条目	判别水平	不合格质量水平及判定数组
第一样本 25	式样	5.1	II	RQL=8
	用纸	5.2		$A_1$ $R_1$
第二样本 25	印刷要求	5.3		0 2
	缝制要求	5.4		$A_2$ $R_2$
				1 2

### 7.4.4 判定规则

在第一样本中，若不合格品数小于或等于第一合格判定数 ( $A_1$ )，则型式检验合格。若不合格品数大于或等于第一不合格判定数 ( $R_1$ )，则型式检验不合格。

在第一样本中，若不合格品数大于第一合格判定数 ( $A_1$ )，小于第一不合格判定数 ( $R_1$ )，则抽第二样本进行检查。在第一和第二样本中，若不合格品数的总和小于或等于第二合格判定数 ( $A_2$ )，则型式检验合格。若不合格品数的总和大于或等于第二不合格判定数 ( $R_2$ )，则型式检验不合格。

## 8 包装、标志和贮存

按照 GB/T 1416-2003 标准中第 8 章的规定。

## 附录 A

(规范性附录)

## 保价信封示意图

单位:mm

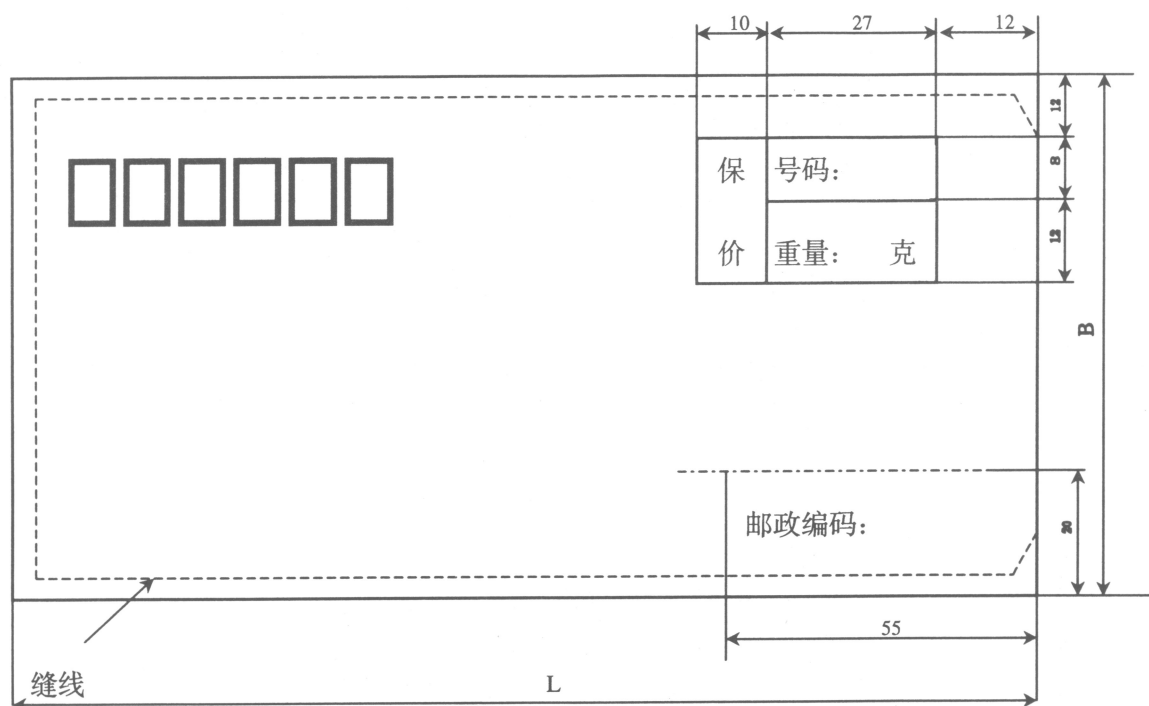


图 A.1 保价信封 (正面)



单位: mm

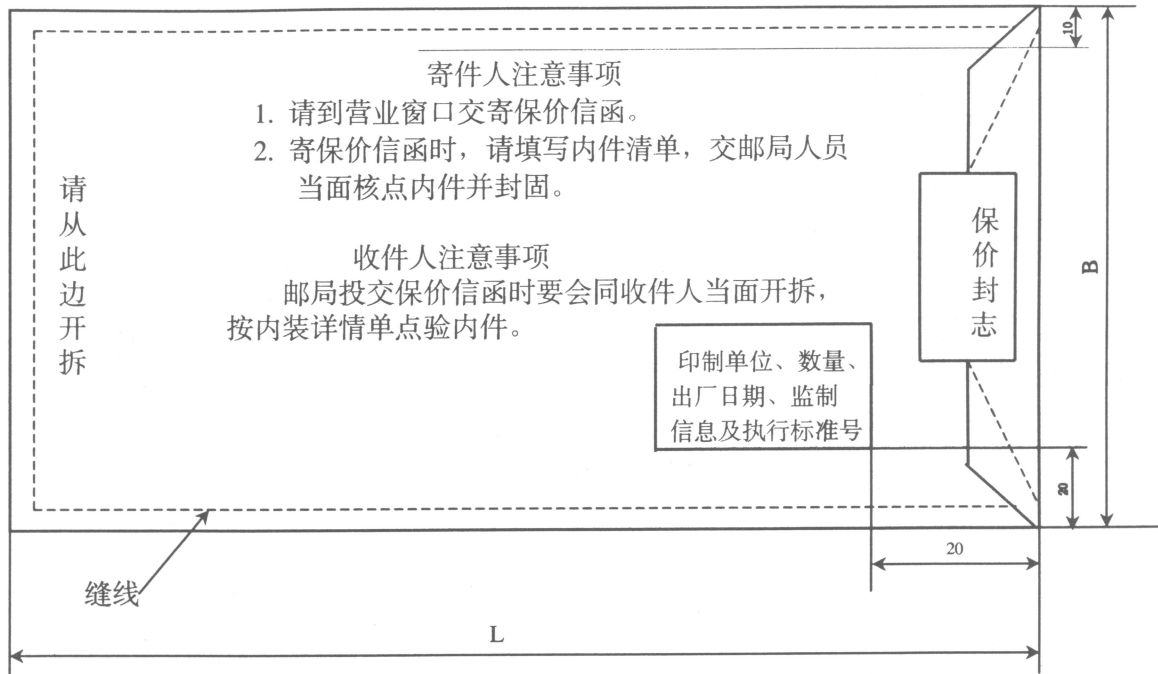


图 A.2 保价信封 (背面)

单位: mm

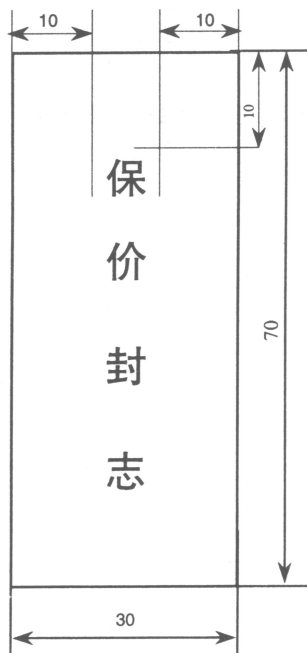


图 A.3 保价封志